



Spiralni sveder HSS Valjan N, neprevlečeni, Ø DC h8: 7,6mm



Podatki za naročanje

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 114000 7,6 |
| GTIN | 4045197009166 |
| Razred artikla | 12B |

Opis

Izvedba:

Valjani, kot spirale, debelina in naraščanje jedra imajo običajne vrednosti.

Mere izvedbe po DIN 338.

Ker ni prekinitev v strukturi, so bolj elastični in primerni zlasti za robustne delovne pogoje (npr. ročni vrtni stroji). Cenovno ugodna izvedba.

Priporočilo:

Maksimalna globina vrtanja:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Tehnični opis

| | |
|--|--------------------|
| Dolžina utorov L_c | 75 mm |
| Podajanje f v jeklo $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,07 mm/v |
| Nazivni Ø D_c | 7,6 mm |
| Število rezil Z | 2 |
| Toleranca nazivnega Ø | h8 |
| Ø držala D_s | 7,6 mm |
| Celotna dolžina L | 117 mm |
| Priporočena maksimalna globina vrtanja L_2 | 63,6 mm |
| Kot konice | 118 stopinj |
| Držalo | cilindrično držalo |
| Prevleka | neprevlečeni |

| | |
|-----------------------|-----------------|
| Rezalni material | HSS |
| Tip | N |
| z notranjim hlajenjem | ne |
| Barvni prstan | brez |
| Vrsta izdelka | Spiralni svedri |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V_c | ISO-oznaka |
|---------------------|------------------|----------|------------|
| Al (kratki odrezki) | pogojno primerno | 45 m/min | N |
| Jeklo < 500 N/mm | primerno | 40 m/min | P |
| Jeklo < 750 N/mm | primerno | 30 m/min | P |
| Jeklo < 900 N/mm | primerno | 25 m/min | P |
| GG(G) | pogojno primerno | 25 m/min | K |
| Olje | primerno | | |
| mokro maks. | primerno | | |
| suho | pogojno primerno | | |