

Garant**Spiralni svedri HSS, zelo dolgi N, neprevlečeni, Ø DC h8: 16R2mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	116760 16R2
GTIN	4045197035400
Razred artikla	11C

Opis**Izvedba:**

Visoka točnost krožnega teka. Debelina in širjenje jedra imajo običajne vrednosti.

Površina je posebno obdelana.

Za izdelavo globoko ležečih izvrtin. Pri vrtanju globokih lukenj je potrebno večkrat odstraniti odrezke in zagotoviti zadostno hlajenje.

Cenovno ugodna izvedba z običajno spiralo.

S koničnjem oblike A.

Priporočilo:**Maksimalna globina vrtanja:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Napotek:

Primerne reducirne puše za orodja z MK-držalom, glejte **art. 343000–343530**.

Tehnični opis

Dolžina utorov L_c	295 mm
Nazivni $\varnothing D_c$	16 mm
Podajanje f v jeklo $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,2 mm/v
Število rezil Z	2
Toleranca nazivnega \varnothing	h8
Celotna dolžina L	445 mm
Velikost morsekonusa MK	2
Standard	DIN 1870 R2
Priporočena maksimalna globina vrtanja L_2	271 mm

Kot konice	118 stopinj
Držalo	Morsekonus
Prevleka	neprevlečeni
Rezalni material	HSS
Tip	N
Kot spirale	16-30 stopinj
z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Jeklo < 500 N/mm	primerno	40 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	30 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	25 m/min	P
GG(G)	primerno	25 m/min	K
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		