

Garant**Kratki stopenjski svedri HSS 90°, TiAlN, za vijake: M5****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	117140 M5
GTIN	4045197035974
Razred artikla	11C

Opis**Izvedba:**

Zelo čvrsti. Ozke tolerance krožnega teka, med obema premeroma zagotavljajo natančno centričnost.

Uporaba:

Svedri so **posebej primerni za NC-stroje**, saj jih odlikuje odlična točnost pozicioniranja in centriranja ter velika čvrstost. Predhodno centriranje običajno ni potrebno.

Za skožnje izvrtine za vijake po DIN-ISO 273 in grezenje po DIN 74, list 1, oblika A, fina izvedba. Za vijake po ISO 2009, 2010, 7046, 7047 (DIN 963, 964, 965 in 966).

Tehnični opis

Ø D ₁ 1. stopnje s posnetim robom h8	5,3 mm
Število rezil Z	2
Ø D ₂ 2. stopnje s posnetim robom h8	10 mm
Dolžina utorov L _c	43 mm
za vijake	M5
Podajanje f v jeklo < 750 N/mm ²	0,07 mm/v
Ø držala D _s	10 mm
Celotna dolžina L	89 mm
Višina stopnje L ₁ 1. stopnje	13 mm
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	HSS

Standard	DIN 1897
Toleranca nazivnega \emptyset	h8
Kot konice	118 stopinj
Držalo	Cilindrično držalo s h8
Kot grezila	90 stopinj
z notranjim hlajenjem	ne
Toleranca držala	h8
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Stopenjski svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	56 m/min	N
Al > 10% Si	pogojno primerno	50 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	50 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	37 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	31 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	pogojno primerno	12 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	pogojno primerno	10 m/min	P
GG(G)	primerno	31 m/min	K
CuZn	pogojno primerno	80 m/min	N
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		