

**Garant****Stopenjski svedri HSS 90°, vaporizirani, za vijake: M5****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	117180 M5
GTIN	4045197036087
Razred artikla	11C

**Opis****Izvedba:**

**Sveder in grezilo imata lastna fazna rezalna robova in utora za odrezke.** Zato se profil stopenjskega svedra ohrani tudi po večkratnem brušenju.

**Uporaba:**

Za skoznje izvrtine za vijake po DIN-ISO 273 in grezenje po DIN 74, list 1, oblika A, fina izvedba. Za vijake z ugrezno glavo po ISO 2009, 2010, 7046, 7047 (DIN 963, 964, 965 in 966).

**Tehnični opis**

Dolžina utorov $L_c$	87 mm
$\varnothing D_2$ 2. stopnje s posnetim robom h8	10 mm
Število rezil Z	2
za vijake	M5
Podajanje f v jeklo $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm/v
$\varnothing D_1$ 1. stopnje s posnetim robom h9	5,3 mm
$\varnothing$ držala $D_s$	10 mm
Celotna dolžina L	133 mm
Višina stopnje $L_1$ 1. stopnje	13 mm
Prevleka	vaporizirani
Rezalni material	HSS
Standard	DIN 8374

Toleranca nazivnega $\emptyset$	h9
Kot konice	118 stopinj
Kot spirale	20-30 stopinj
Držalo	Cilindrično držalo s h8
Kot grezila	90 stopinj
z notranjim hlajenjem	ne
Toleranca držala	h8
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Stopenjski svedri

### Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	45 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	40 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	30 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	25 m/min	P
GG(G)	primerno	25 m/min	K
CuZn	pogojno primerno	80 m/min	N
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		