

**Garant****Spiralni svedri HSS, zelo dolgi N, neprevlečeni, Ø DC h8: 22R1mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	116760 22R1
GTIN	4045197035530
Razred artikla	11C

**Opis****Izvedba:**

Visoka točnost krožnega teka. Debelina in širjenje jedra imajo običajne vrednosti.

Površina je posebno obdelana.

Za izdelavo globoko ležečih izvrtin. Pri vrtnanju globokih lukenj je potrebno večkrat odstraniti odrezke in zagotoviti zadostno hlajenje.

Cenovno ugodna izvedba z običajno spiralo.

S koničnjem oblike A.

**Priporočilo:****Maksimalna globina vrtnanja:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**Napotek:**

Primerne reducirne puše za orodja z MK-držalom, glejte **art. 343000–343530**.

**Tehnični opis**

Nazivni Ø D <sub>c</sub>	22 mm
Število rezil Z	2
Dolžina utorov L <sub>c</sub>	270 mm
Podajanje f v jeklo < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,2 mm/v
Toleranca nazivnega Ø	h8
Celotna dolžina L	405 mm
Velikost morsekonusa MK	2
Standard	DIN 1870 R1
Priporočena maksimalna globina vrtnanja L <sub>2</sub>	237 mm

Kot konice	118 stopinj
Držalo	Morsekonus
Prevleka	neprevlečeni
Rezalni material	HSS
Tip	N
Kot spirale	16-30 stopinj
z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

### Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Jeklo < 500 N/mm	primerno	40 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	30 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	25 m/min	P
GG(G)	primerno	25 m/min	K
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		