

Garant**Kratki stopenjski svedri HSS 90°, TiAlN, za vijake: M8****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	117140 M8
GTIN	4045197035998
Razred artikla	11C

Opis**Izvedba:**

Zelo čvrsti. Ozke tolerance krožnega teka, med obema premeroma zagotavljajo natančno centričnost.

Uporaba:

Svedri so **posebej primerni za NC-stroje**, saj jih odlikuje odlična točnost pozicioniranja in centriranja ter velika čvrstost. Predhodno centriranje običajno ni potrebno.

Za skožnje izvrtine za vijake po DIN-ISO 273 in grezenje po DIN 74, list 1, oblika A, fina izvedba. Za vijake po ISO 2009, 2010, 7046, 7047 (DIN 963, 964, 965 in 966).

Tehnični opis

Število rezil Z	2
Podajanje f v jeklo < 750 N/mm ²	0,1 mm/v
Ø D ₂ 2. stopnje s posnetim robom h8	15 mm
Ø D ₁ 1. stopnje s posnetim robom h8	8,4 mm
za vijake	M8
Dolžina utorov L _c	56 mm
Ø držala D _s	15 mm
Celotna dolžina L	111 mm
Višina stopnje L ₁ 1. stopnje	19 mm
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	HSS

Standard	DIN 1897
Toleranca nazivnega \emptyset	h8
Kot konice	118 stopinj
Držalo	Cilindrično držalo s h8
Kot grezila	90 stopinj
z notranjim hlajenjem	ne
Toleranca držala	h8
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Stopenjski svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	56 m/min	N
Al > 10% Si	pogojno primerno	50 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	50 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	37 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	31 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	pogojno primerno	12 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	pogojno primerno	10 m/min	P
GG(G)	primerno	31 m/min	K
CuZn	pogojno primerno	80 m/min	N
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		