

**Garant****Spiralni svedri HSS, zelo dolgi N, neprevlečeni, Ø DC h8: 23R1mm****Podatki za naročanje**

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 116760 23R1   |
| GTIN                  | 4045197035554 |
| Razred artikla        | 11C           |

**Opis****Izvedba:**

Visoka točnost krožnega teka. Debelina in širjenje jedra imajo običajne vrednosti.

Površina je posebno obdelana.

Za izdelavo globoko ležečih izvrtin. Pri vrtnanju globokih lukenj je potrebno večkrat odstraniti odrezke in zagotoviti zadostno hlajenje.

Cenovno ugodna izvedba z običajno spiralo.

S koničnjem oblike A.

**Priporočilo:****Maksimalna globina vrtnanja:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**Napotek:**

Primerne reducirne puše za orodja z MK-držalom, glejte **art. 343000–343530**.

**Tehnični opis**

|   |             |
|---|-------------|
| Dolžina utorov $L_c$                          | 270 mm      |
| Nazivni $\varnothing D_c$                     | 23 mm       |
| Število rezil Z                               | 2           |
| Podajanje f v jeklo < 750 N/mm <sup>2</sup>   | 0,2 mm/v    |
| Toleranca nazivnega $\varnothing$             | h8          |
| Celotna dolžina L                             | 405 mm      |
| Velikost morsekonusa MK                       | 2           |
| Standard                                      | DIN 1870 R1 |
| Priporočena maksimalna globina vrtnanja $L_2$ | 235,5 mm    |

|                       |                 |
|-----------------------|-----------------|
| Kot konice            | 118 stopinj     |
| Držalo                | Morsekonus      |
| Prevleka              | neprevlečeni    |
| Rezalni material      | HSS             |
| Tip                   | N               |
| Kot spirale           | 16-30 stopinj   |
| z notranjim hlajenjem | ne              |
| Barvni prstan         | brez            |
| Vrsta izdelka         | Spiralni svedri |

### Uporabniški podatki

|                  | Primernost | V <sub>c</sub> | ISO-oznaka |
|------------------|------------|----------------|------------|
| Jeklo < 500 N/mm | primerno   | 40 m/min       | P          |
| Jeklo < 750 N/mm | primerno   | 30 m/min       | P          |
| Jeklo < 900 N/mm | primerno   | 25 m/min       | P          |
| GG(G)            | primerno   | 25 m/min       | K          |
| Olje             | primerno   |                |            |
| mokro maks.      | primerno   |                |            |