

Garant**Kratki stopenjski svedri HSS 90°, vaporizirani, za vijake: M6****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	117120 M6
GTIN	4045197035929
Razred artikla	11C

Opis**Izvedba:**

Zelo čvrsti. Ozke tolerance krožnega teka, med obema premeroma zagotavljajo natančno centričnost.

Površina je posebej obdelana, zato je manjša možnost zvaritve materiala in izboljšano odvajanje odrezkov.

Uporaba:

Svedri so **posebej primerni za NC-stroje**, saj jih odlikuje odlična točnost pozicioniranja in centriranja ter velika čvrstost. Predhodno centriranje običajno ni potrebno.

Za skožnje izvrtine za vijake po DIN-ISO 273 in grezenje po DIN 74, list 1, oblika A, fina izvedba. Za vijake po ISO 2009, 2010, 7046, 7047 (DIN 963, 964, 965 in 966).

Tehnični opis

Podajanje f v jeklo < 750 N/mm ²	0,07 mm/v
Število rezil Z	2
Dolžina utorov L _c	47 mm
za vijake	M6
Ø D ₂ 2. stopnje s posnetim robom h8	11,5 mm
Ø D ₁ 1. stopnje s posnetim robom h8	6,4 mm
Ø držala D _s	11,5 mm
Celotna dolžina L	95 mm
Višina stopnje L ₁ 1. stopnje	15 mm

Prevleka	vaporizirani
Rezalni material	HSS
Standard	DIN 1897
Toleranca nazivnega \emptyset	h8
Kot konice	118 stopinj
Držalo	Cilindrično držalo s h8
Kot grezila	90 stopinj
z notranjim hlajenjem	ne
Toleranca držala	h8
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Stopenjski svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	45 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	40 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	30 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	25 m/min	P
GG(G)	primerno	25 m/min	K
CuZn	pogojno primerno	80 m/min	N
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		