

Garant**Stopenjski svedri HSS 90°, vaporizirani, za vijake: M10****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	117180 M10
GTIN	4045197036117
Razred artikla	11C

Opis**Izvedba:**

Sveder in grezilo imata lastna fazna rezalna robova in utora za odrezke. Zato se profil stopenjskega svedra ohrani tudi po večkratnem brušenju.

Uporaba:

Za skoznje izvrtine za vijake po DIN-ISO 273 in grezenje po DIN 74, list 1, oblika A, fina izvedba. Za vijake z ugrezno glavo po ISO 2009, 2010, 7046, 7047 (DIN 963, 964, 965 in 966).

Tehnični opis

Podajanje f v jeklo $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm/v
za vijake	M10
Dolžina utorov L_c	135 mm
$\varnothing D_2$ 2. stopnje s posnetim robom h8	19 mm
$\varnothing D_1$ 1. stopnje s posnetim robom h9	10,5 mm
Število rezil Z	2
\varnothing držala D_s	19 mm
Celotna dolžina L	198 mm
Višina stopnje L_1 1. stopnje	23 mm
Prevleka	vaporizirani
Rezalni material	HSS
Standard	DIN 8374

Toleranca nazivnega \emptyset	h9
Kot konice	118 stopinj
Kot spirale	20-30 stopinj
Držalo	Cilindrično držalo s h8
Kot grezila	90 stopinj
z notranjim hlajenjem	ne
Toleranca držala	h8
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Stopenjski svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	45 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	40 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	30 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	25 m/min	P
GG(G)	primerno	25 m/min	K
CuZn	pogojno primerno	80 m/min	N
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		