

Garant
Stopenjski svedri HSS-E z daljšim vrtnim delom 90°, neprevlečeni, za vijake: M4

Podatki za naročanje

Številka za naročanje	117160 M4
GTIN	4045197036018
Razred artikla	11C

Opis
Izvedba:
Z daljšim vrtnim delom.
Uporaba:

Za skožnje izvrtine za vijake po DIN-ISO 273 in grezenje po DIN 74, list 1, oblika A, srednja izvedba.

Za vijake po ISO 2009, 2010, 7046, 7047 (DIN 963, 964, 965 in 966).

Svedri so zelo primerni za vrtanje in sočasno grezenje profilnega materiala.

Tehnični opis

Dolžina utorov L_c	55 mm
$\varnothing D_1$ 1. stopnje s posnetim robom $\pm 0,05$	4,3 mm
Podajanje f v jeklo $< 750 \text{ N/mm}^2$ za vijake	0,03 mm/v M4
$\varnothing D_2$ 2. stopnje s posnetim robom h_9	8,6 mm
Število rezil Z	2
\varnothing držala D_s	8,6 mm
Celotna dolžina L	110 mm
Višina stopnje L_1 1. stopnje	30 mm
Prevleka	neprevlečeni
Rezalni material	HSS E

Standard	Tovarniški standard
Toleranca nazivnega \emptyset	$\pm 0,05$
Kot konice	118 stopinj
Držalo	Cilindrično držalo s h8
Kot grezila	90 stopinj
z notranjim hlajenjem	ne
Toleranca držala	h8
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Stopenjski svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al umetna masa	pogojno primerno	70 m/min	N
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	45 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	40 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	30 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	25 m/min	P
GG(G)	primerno	25 m/min	K
CuZn	pogojno primerno	80 m/min	N
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		