

**Garant**
**Spiralni svedri HSS, zelo dolgi N, neprevlečeni, Ø DC h8: 18R2mm**

**Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	116760 18R2
GTIN	4045197035462
Razred artikla	11C

**Opis**
**Izvedba:**

Visoka točnost krožnega teka. Debelina in širjenje jedra imajo običajne vrednosti.

Površina je posebno obdelana.

Za izdelavo globoko ležečih izvrtin. Pri vrtanju globokih lukenj je potrebno večkrat odstraniti odrezke in zagotoviti zadostno hlajenje.

Cenovno ugodna izvedba z običajno spiralo.

S koničenjem oblike A.

**Priporočilo:**
**Maksimalna globina vrtanja:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**Napotek:**

Primerne reducirne puše za orodja z MK-držalom, glejte **art. 343000–343530**.

**Tehnični opis**

Nazivni Ø D <sub>c</sub>	18 mm
Dolžina utorov L <sub>c</sub>	310 mm
Število rezil Z	2
Podajanje f v jeklo < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,2 mm/v
Toleranca nazivnega Ø	h8
Celotna dolžina L	465 mm
Velikost morsekonusa MK	2
Standard	DIN 1870 R2
Priporočena maksimalna globina vrtanja L <sub>2</sub>	283 mm

Kot konice	118 stopinj
Držalo	Morsekonus
Prevleka	neprevlečeni
Rezalni material	HSS
Tip	N
Kot spirale	16-30 stopinj
z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Jeklo < 500 N/mm	primerno	40 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	30 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	25 m/min	P
GG(G)	primerno	25 m/min	K
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		