

Garant

Stopenjski svedri HSS-E z daljšim vrtnim delom 90°, neprevlečeni, za vijake: M6



Podatki za naročanje

Številka za naročanje	117160 M6
GTIN	4045197036032
Razred artikla	11C

Opis

Izvedba:

Z daljšim vrtnim delom.

Uporaba:

Za skožnje izvrtine za vijake po DIN-ISO 273 in grezenje po DIN 74, list 1, oblika A, srednja izvedba.

Za vijake po ISO 2009, 2010, 7046, 7047 (DIN 963, 964, 965 in 966).

Svedri so zelo primerni za vrtnje in sočasno grezenje profilnega materiala.

Tehnični opis

Podajanje f v jeklo < 750 N/mm ²	0,07 mm/v
Dolžina utorov L _c	55 mm
Ø D ₂ 2. stopnje s posnetim robom h9 za vijake	12,4 mm M6
Ø D ₁ 1. stopnje s posnetim robom ±0,05	6,4 mm
Število rezil Z	2
Ø držala D _s	12,4 mm
Celotna dolžina L	110 mm
Višina stopnje L ₁ 1. stopnje	30 mm
Prevleka	neprevlečeni
Rezalni material	HSS E

Standard	Tovarniški standard
Toleranca nazivnega \emptyset	$\pm 0,05$
Kot konice	118 stopinj
Držalo	Cilindrično držalo s h8
Kot grezila	90 stopinj
z notranjim hlajenjem	ne
Toleranca držala	h8
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Stopenjski svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al umetna masa	pogojno primerno	70 m/min	N
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	45 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	40 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	30 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	25 m/min	P
GG(G)	primerno	25 m/min	K
CuZn	pogojno primerno	80 m/min	N
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		