

Garant
Spiralni svedri HSS-E H, neprevlečeni, Ø DC h8: 12mm

Podatki za naročanje

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 114470 12 |
| GTIN | 4045197019547 |
| Razred artikla | 11B |

Opis
Izvedba:

Profilno brušeni: visoka točnost krožnega teka in natančna delitev, z natančnim brušenjem konice. Svedri za serijsko proizvodnjo.

Ojačano jedro, svetli, **dolžina spirale po DIN 1897, celotna dolžina DIN 338.**

Tudi za **HARDOX jekla.**

S koničenjem oblike C.

Priporočilo:
Maksimalna globina vrtanja:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Tehnični opis

| | |
|---|-------------|
| Nazivni Ø D _c | 12 mm |
| Podajanje f v jeklo < 750 N/mm ² | 0,16 mm/v |
| Število rezil Z | 2 |
| Dolžina utorov L _c | 51 mm |
| Toleranca nazivnega Ø | h8 |
| Ø držala D _s | 12 mm |
| Celotna dolžina L | 151 mm |
| Standard | DIN 338 |
| Priporočena maksimalna globina vrtanja L ₂ | 33 mm |
| Kot konice | 135 stopinj |

| | |
|-----------------------|--------------------|
| Držalo | cilindrično držalo |
| Prevleka | neprevlečeni |
| Rezalni material | HSS E |
| Tip | H |
| z notranjim hlajenjem | ne |
| Barvni prstan | rožnata |
| Vrsta izdelka | Spiralni svedri |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V_c | ISO-oznaka |
|-------------------------------------|------------------|----------|------------|
| Jeklo < 1100 N/mm | pogojno primerno | 10 m/min | P |
| Jeklo < 1400 N/mm | primerno | 8 m/min | P |
| HARDOX 500 < 1600 N/mm ² | primerno | 6 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | primerno | 12 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | primerno | 8 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | primerno | 5 m/min | S |
| Olje | primerno | | |
| mokro maks. | primerno | | |