

**Garant****Spiralni svedri HSS-E H, neprevlečeni, Ø DC h8: 3,3mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	114470 3,3
GTIN	4045197019370
Razred artikla	11B

**Opis****Izvedba:**

**Profilno brušeni:** visoka točnost krožnega teka in natančna delitev, z natančnim brušenjem konice. Svedri za serijsko proizvodnjo.

**Ojačano jedro**, svetli, **dolžina spirale po DIN 1897, celotna dolžina DIN 338.**

Tudi za **HARDOX jekla.**

S koničenjem oblike C.

**Priporočilo:****Maksimalna globina vrtanja:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**Tehnični opis**

Nazivni Ø D <sub>c</sub>	3,3 mm
Število rezil Z	2
Dolžina utorov L <sub>c</sub>	18 mm
Podajanje f v jeklo < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm/v
Toleranca nazivnega Ø	h8
Ø držala D <sub>s</sub>	3,3 mm
Celotna dolžina L	65 mm
Standard	DIN 338
Priporočena maksimalna globina vrtanja L <sub>2</sub>	13,1 mm
Kot konice	135 stopinj

Držalo	cilindrično držalo
Prevleka	neprevlečeni
Rezalni material	HSS E
Tip	H
z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	rožnata
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Jeklo < 1100 N/mm	pogojno primerno	10 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	8 m/min	P
HARDOX 500 < 1600 N/mm <sup>2</sup>	primerno	6 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	8 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	primerno	5 m/min	S
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		