

Garant**Spiralni sveder HSS-E, TiAlN, Ø DC h8: 3mm****Podatki za naročanje**

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 114500 3 |
| GTIN | 4045197019752 |
| Razred artikla | 11B |

Opis**Izvedba:****Ojačano jedro.**

S koničenjem oblike C.

Priporočilo:**Maksimalna globina vrtanja:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Tehnični opis

| | |
|---|--------------------|
| Podajanje f v jeklo > 900 N/mm ² | 0,02 mm/v |
| Število rezil Z | 2 |
| Dolžina utorov L _c | 33 mm |
| Nazivni Ø D _c | 3 mm |
| Toleranca nazivnega Ø | h8 |
| Ø držala D _s | 3 mm |
| Celotna dolžina L | 61 mm |
| Standard | DIN 338 |
| Priporočena maksimalna globina vrtanja L ₂ | 28,5 mm |
| Kot konice | 130 stopinj |
| Držalo | cilindrično držalo |
| Prevleka | TiAlN |

| | |
|-----------------------|-----------------|
| Rezalni material | HSS E |
| Kot spirale | 35 stopinj |
| z notranjim hlajenjem | ne |
| Barvni prstan | modra |
| Vrsta izdelka | Spiralni svedri |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V_c | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|----------|------------|
| Jeklo < 750 N/mm | pogojno primerno | 37 m/min | P |
| Jeklo < 900 N/mm | pogojno primerno | 31 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | primerno | 15 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | primerno | 12 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | primerno | 6 m/min | S |
| Olje | primerno | | |
| mokro maks. | primerno | | |