

**Garant****Spiralni svedri HSS-E FS, neprevlečeni, Ø DC h8: 12,2mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	114450 12,2
GTIN	4045197019295
Razred artikla	11B

**Opis****Izvedba:**

**Profilno brušeni:** visoka točnost krožnega teka in natančna delitev, z natančnim brušenjem konice. Svedri za serijsko proizvodnjo.

**Ojačano jedro.**

Svetli **plitvi utori za odrezke**, od 3 mm fazne ploskve nitrirane.

S koničnjem oblike C od velikosti 3,9 mm.

S koničnjem oblike C od velikosti 4 mm.

**Priporočilo:****Maksimalna globina vrtanja:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**Tehnični opis**

Nazivni Ø D <sub>c</sub>	12,2 mm
Podajanje f v jeklo < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,16 mm/v
Dolžina utorov L <sub>c</sub>	101 mm
Število rezil Z	2
Toleranca nazivnega Ø	h8
Ø držala D <sub>s</sub>	12,2 mm
Celotna dolžina L	151 mm
Standard	DIN 338
Priporočena maksimalna globina vrtanja L <sub>2</sub>	82,7 mm
Kot konice	130 stopinj

Držalo	cilindrično držalo
Prevleka	neprevlečeni
Rezalni material	HSS E
Tip	FS
z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	70 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	45 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	40 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	30 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	pogojno primerno	25 m/min	P
GG(G)	primerno	25 m/min	K
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		