

**Garant****Stopenjski svedri HSS 90°, vaporizirani, za vijake: M3****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	117180 M3
GTIN	4045197036063
Razred artikla	11C

**Opis****Izvedba:**

**Sveder in grezilo imata lastna fazna rezalna robova in utora za odrezke.** Zato se profil stopenjskega svedra ohrani tudi po večkratnem brušenju.

**Uporaba:**

Za skoznje izvrtine za vijake po DIN-ISO 273 in grezenje po DIN 74, list 1, oblika A, fina izvedba. Za vijake z ugrezno glavo po ISO 2009, 2010, 7046, 7047 (DIN 963, 964, 965 in 966).

**Tehnični opis**

za vijake	M3
Ø D <sub>1</sub> 1. stopnje s posnetim robom h9	3,2 mm
Dolžina utorov L <sub>c</sub>	57 mm
Število rezil Z	2
Ø D <sub>2</sub> 2. stopnje s posnetim robom h8	6 mm
Podajanje f v jeklo < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm/v
Ø držala D <sub>s</sub>	6 mm
Celotna dolžina L	93 mm
Višina stopnje L <sub>1</sub> 1. stopnje	9 mm
Prevleka	vaporizirani
Rezalni material	HSS
Standard	DIN 8374

Toleranca nazivnega $\emptyset$	h9
Kot konice	118 stopinj
Kot spirale	20-30 stopinj
Držalo	Cilindrično držalo s h8
Kot grezila	90 stopinj
z notranjim hlajenjem	ne
Toleranca držala	h8
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Stopenjski svedri

### Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	45 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	40 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	30 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	25 m/min	P
GG(G)	primerno	25 m/min	K
CuZn	pogojno primerno	80 m/min	N
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		