

Garant**Spiralni svedri HSS-E H, neprevlečeni, Ø DC h8: 8,5mm****Podatki za naročanje**

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 114470 8,5 |
| GTIN | 4045197019493 |
| Razred artikla | 11B |

Opis**Izvedba:**

Profilno brušeni: visoka točnost krožnega teka in natančna delitev, z natančnim brušenjem konice. Svedri za serijsko proizvodnjo.

Ojačano jedro, svetli, **dolžina spirale po DIN 1897, celotna dolžina DIN 338.**

Tudi za **HARDOX jekla.**

S koničenjem oblike C.

Priporočilo:**Maksimalna globina vrtanja:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Tehnični opis

| | |
|--|-------------|
| Dolžina utorov L_c | 37 mm |
| Podajanje f v jeklo $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,1 mm/v |
| Število rezil Z | 2 |
| Nazivni $\varnothing D_c$ | 8,5 mm |
| Toleranca nazivnega \varnothing | h8 |
| \varnothing držala D_s | 8,5 mm |
| Celotna dolžina L | 117 mm |
| Standard | DIN 338 |
| Priporočena maksimalna globina vrtanja L_2 | 24,3 mm |
| Kot konice | 135 stopinj |

| | |
|-----------------------|--------------------|
| Držalo | cilindrično držalo |
| Prevleka | neprevlečeni |
| Rezalni material | HSS E |
| Tip | H |
| z notranjim hlajenjem | ne |
| Barvni prstan | rožnata |
| Vrsta izdelka | Spiralni svedri |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V_c | ISO-oznaka |
|-------------------------------------|------------------|----------|------------|
| Jeklo < 1100 N/mm | pogojno primerno | 10 m/min | P |
| Jeklo < 1400 N/mm | primerno | 8 m/min | P |
| HARDOX 500 < 1600 N/mm ² | primerno | 6 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | primerno | 12 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | primerno | 8 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | primerno | 5 m/min | S |
| Olje | primerno | | |
| mokro maks. | primerno | | |