



## Spiralni sveder HSS Precizno valjan N, neprevlečeni, Ø DC h8: 9,4mm



### Podatki za naročanje

Številka za naročanje	114020 9,4
GTIN	4045197010377
Razred artikla	12B

### Opis

#### Izvedba:

**Valjani**, kot spirale, debelina in naraščanje jedra imajo običajne vrednosti.

Mere izvedbe po DIN 338.

Robustni spiralni svedri z ojačanim jedrom in majhnim prečnim rezilom za lažje navrtanje in natančnejše centriranje predvidene izvrtine. **Natančno valjan prostor za odrezke.**

#### Priporočilo:

##### Maksimalna globina vrtanja:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

##### Napotek:

Vel. 14–20: držalo Ø 13 mm s 3 vpenjalnimi ploskvami.

### Tehnični opis

Podajanje f v jeklo < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm/v
Nazivni Ø D <sub>c</sub>	9,4 mm
Število rezil Z	2
Dolžina utorov L <sub>c</sub>	81 mm
Toleranca nazivnega Ø	h8
Ø držala D <sub>s</sub>	9,4 mm
Celotna dolžina L	125 mm
Priporočena maksimalna globina vrtanja L <sub>2</sub>	66,9 mm
Kot konice	118 stopinj
Držalo	cilindrično držalo

Prevleka	neprevlečeni
Rezalni material	HSS
Tip	N
z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

### Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	45 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	40 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	30 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	25 m/min	P
GG(G)	pogojno primerno	25 m/min	K
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		