



## Spiralni sveder HSS Precizno valjan N, neprevlečeni, Ø DC h8: 6,9mm



### Podatki za naročanje

Številka za naročanje	114020 6,9
GTIN	4045197010124
Razred artikla	12B

### Opis

#### Izvedba:

**Valjani**, kot spirale, debelina in naraščanje jedra imajo običajne vrednosti.

Mere izvedbe po DIN 338.

Robustni spiralni svedri z ojačanim jedrom in majhnim prečnim rezilom za lažje navrtanje in natančnejše centriranje predvidene izvrtine. **Natančno valjan prostor za odrezke.**

#### Priporočilo:

#### Maksimalna globina vrtanja:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

#### Napotek:

Vel. 14–20: držalo Ø 13 mm s 3 vpenjalnimi ploskvami.

### Tehnični opis

Dolžina utorov $L_c$	69 mm
Nazivni Ø $D_c$	6,9 mm
Število rezil Z	2
Podajanje f v jeklo < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,07 mm/v
Toleranca nazivnega Ø	h8
Ø držala $D_s$	6,9 mm
Celotna dolžina L	109 mm
Priporočena maksimalna globina vrtanja $L_2$	58,7 mm
Kot konice	118 stopinj
Držalo	cilindrično držalo

Prevleka	neprevlečeni
Rezalni material	HSS
Tip	N
z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

### Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	45 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	40 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	30 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	25 m/min	P
GG(G)	pogojno primerno	25 m/min	K
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		