

Garant**Stopenjski svedri HSS 180°, vaporizirani, za vijake: M6****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	117320 M6
GTIN	4045197036353
Razred artikla	11C

Opis**Izvedba:**

Sveder in grezilo imata lastna fazna rezalna robova in utora za odrezke. Zato se profil stopenjskega svedra ohrani tudi po večkratnem brušenju.

Uporaba:

Za skoznje izvrtine za vijake po DIN-ISO 273 in grezenje po DIN 74, list 2, oblika H, J in K, srednja izvedba.

Napotek:

Primerne reducirne puše za orodja z MK-držalom, glejte **art. 343000–343530**.

Tehnični opis

Dolžina utorov L_c	94 mm
Podajanje f v jeklo $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm/v
$\varnothing D_2$ 2. stopnje 180° h8 za vijake	11 mm M6
Višina stopnje L_1 1. stopnje 180°	15 mm
Število rezil Z	2
$\varnothing D_1$ 1. stopnje 180° h9	6,6 mm
Celotna dolžina L	175 mm
Velikost morsekonusa MK	1
Prevleka	vaporizirani
Rezalni material	HSS

Standard	DIN 8377
Toleranca nazivnega \emptyset	h9
Kot konice	118 stopinj
Kot spirale	20-30 stopinj
Držalo	Morsekonus
Kot grezila	180 stopinj
z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Stopenjski svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	45 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	40 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	30 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	25 m/min	P
GG(G)	primerno	25 m/min	K
CuZn	pogojno primerno	80 m/min	N
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		