

**HOLEX****Spiralni sveder HSS Precizno valjan N, neprevlečeni, Ø DC h8: 5mm****Podatki za naročanje**

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 114020 5      |
| GTIN                  | 4045197009937 |
| Razred artikla        | 12B           |

**Opis****Izvedba:**

**Valjani**, kot spirale, debelina in naraščanje jedra imajo običajne vrednosti.

Mere izvedbe po DIN 338.

Robustni spiralni svedri z ojačanim jedrom in majhnim prečnim rezilom za lažje navrtanje in natančnejše centriranje predvidene izvrtine. **Natančno valjan prostor za odrezke.**

**Priporočilo:****Maksimalna globina vrtanja:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

**Napotek:**

Vel. 14–20: držalo Ø 13 mm s 3 vpenjalnimi ploskvami.

**Tehnični opis**

|  |                    |
|--|--------------------|
| Dolžina utorov $L_c$                         | 52 mm              |
| Število rezil Z                              | 2                  |
| Podajanje f v jeklo < 750 N/mm <sup>2</sup>  | 0,05 mm/v          |
| Nazivni Ø $D_c$                              | 5 mm               |
| Toleranca nazivnega Ø                        | h8                 |
| Ø držala $D_s$                               | 5 mm               |
| Celotna dolžina L                            | 86 mm              |
| Priporočena maksimalna globina vrtanja $L_2$ | 44,5 mm            |
| Kot konice                                   | 118 stopinj        |
| Držalo                                       | cilindrično držalo |

|                       |                 |
|-----------------------|-----------------|
| Prevleka              | neprevlečeni    |
| Rezalni material      | HSS             |
| Tip                   | N               |
| z notranjim hlajenjem | ne              |
| Barvni prstan         | brez            |
| Vrsta izdelka         | Spiralni svedri |

### Uporabniški podatki

|                     | Primernost       | V <sub>c</sub> | ISO-oznaka |
|---------------------|------------------|----------------|------------|
| Al (kratki odrezki) | pogojno primerno | 45 m/min       | N          |
| Jeklo < 500 N/mm    | primerno         | 40 m/min       | P          |
| Jeklo < 750 N/mm    | primerno         | 30 m/min       | P          |
| Jeklo < 900 N/mm    | primerno         | 25 m/min       | P          |
| GG(G)               | pogojno primerno | 25 m/min       | K          |
| Olje                | primerno         |                |            |
| mokro maks.         | primerno         |                |            |