



Spiralni sveder HSS Precizno valjan N, neprevlečeni, Ø DC h8: 6mm



Podatki za naročanje

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 114020 6 |
| GTIN | 4045197010032 |
| Razred artikla | 12B |

Opis

Izvedba:

Valjani, kot spirale, debelina in naraščanje jedra imajo običajne vrednosti.

Mere izvedbe po DIN 338.

Robustni spiralni svedri z ojačanim jedrom in majhnim prečnim rezilom za lažje navrtanje in natančnejše centriranje predvidene izvrtine. **Natančno valjan prostor za odrezke.**

Priporočilo:

Maksimalna globina vrtanja:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Napotek:

Vel. 14–20: držalo Ø 13 mm s 3 vpenjalnimi ploskvami.

Tehnični opis

| | |
|--|--------------------|
| Število rezil Z | 2 |
| Dolžina utorov L_c | 57 mm |
| Nazivni Ø D_c | 6 mm |
| Podajanje f v jeklo < 750 N/mm ² | 0,07 mm/v |
| Toleranca nazivnega Ø | h8 |
| Ø držala D_s | 6 mm |
| Celotna dolžina L | 93 mm |
| Priporočena maksimalna globina vrtanja L_2 | 48 mm |
| Kot konice | 118 stopinj |
| Držalo | cilindrično držalo |

| | |
|-----------------------|-----------------|
| Prevleka | neprevlečeni |
| Rezalni material | HSS |
| Tip | N |
| z notranjim hlajenjem | ne |
| Barvni prstan | brez |
| Vrsta izdelka | Spiralni svedri |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V _c | ISO-oznaka |
|---------------------|------------------|----------------|------------|
| Al (kratki odrezki) | pogojno primerno | 45 m/min | N |
| Jeklo < 500 N/mm | primerno | 40 m/min | P |
| Jeklo < 750 N/mm | primerno | 30 m/min | P |
| Jeklo < 900 N/mm | primerno | 25 m/min | P |
| GG(G) | pogojno primerno | 25 m/min | K |
| Olje | primerno | | |
| mokro maks. | primerno | | |