

**Garant****Stopenjski svedri HSS 180°, vaporizirani, za vijake: M6****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	117280 M6
GTIN	4045197036315
Razred artikla	11C

**Opis****Izvedba:**

**Sveder in grezilo imata lastna fazna rezalna robova in utora za odrezke.** Zato se profil stopenjskega svedra ohrani tudi po večkratnem brušenju.

**Uporaba:**

Za skoznje izvrtine za vijake po DIN-ISO 273 in grezenje po DIN 74, list 2, oblika H, J in K, srednja izvedba.

**Tehnični opis**

Dolžina utorov $L_c$	94 mm
Podajanje $f$ v jeklo $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm/v
$\varnothing D_2$ 2. stopnje 180° h8 za vijake	11 mm M6
$\varnothing D_1$ 1. stopnje 180° h9	6,6 mm
Višina stopnje $L_1$ 1. stopnje 180°	15 mm
Število rezil $Z$	2
$\varnothing$ držala $D_s$	11 mm
Celotna dolžina $L$	142 mm
Prevleka	vaporizirani
Rezalni material	HSS
Standard	DIN 8376

Toleranca nazivnega $\emptyset$	h9
Kot konice	118 stopinj
Kot spirale	20-30 stopinj
Držalo	Cilindrično držalo s h8
Kot grezila	180 stopinj
z notranjim hlajenjem	ne
Toleranca držala	h8
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Stopenjski svedri

### Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	45 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	40 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	30 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	25 m/min	P
GG(G)	primerno	25 m/min	K
CuZn	pogojno primerno	80 m/min	N
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		