

**Garant****Stopenjski svedri HSS 180°, vaporizirani, za vijake: M20****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	117320 M20
GTIN	4045197036414
Razred artikla	11C

**Opis****Izvedba:**

**Sveder in grezilo imata lastna fazna rezalna robova in utora za odrezke.** Zato se profil stopenjskega svedra ohrani tudi po večkratnem brušenju.

**Uporaba:**

Za skoznje izvrtine za vijake po DIN-ISO 273 in grezenje po DIN 74, list 2, oblika H, J in K, srednja izvedba.

**Napotek:**

Primerne reducirne puše za orodja z MK-držalom, glejte **art. 343000–343530**.

**Tehnični opis**

Ø D <sub>1</sub> 1. stopnje 180° h <sub>9</sub>	22 mm
Dolžina utorov L <sub>c</sub> za vijake	185 mm M20
Višina stopnje L <sub>1</sub> 1. stopnje 180°	43 mm
Podajanje f v jeklo < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,2 mm/v
Število rezil Z	2
Ø D <sub>2</sub> 2. stopnje 180° h <sub>8</sub>	33 mm
Celotna dolžina L	334 mm
Velikost morsekonusa MK	4
Prevleka	vaporizirani
Rezalni material	HSS

Standard	DIN 8377
Toleranca nazivnega $\emptyset$	h9
Kot konice	118 stopinj
Kot spirale	20-30 stopinj
Držalo	Morsekonus
Kot grezila	180 stopinj
z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Stopenjski svedri

### Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	45 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	40 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	30 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	25 m/min	P
GG(G)	primerno	25 m/min	K
CuZn	pogojno primerno	80 m/min	N
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		