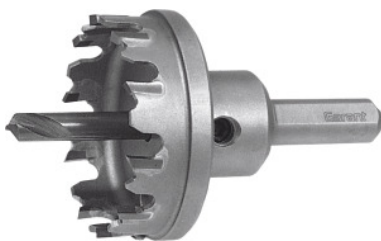


Garant**Žage za luknje HM ploščata, Ø DC: 37mm****Podatki za naročanje**

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 118500 37 |
| GTIN | 4045197037299 |
| Razred artikla | 11C |

Opis**Izvedba:**

Vrtalna krona in držalo sta iz enega kosa (kaljena), izredna trdnost in brezhiben krožni tek.

Ozke rezalne ploščice iz karbidne trdine s pozitivnim cepilnim kotom in velikim prostim kotom zagotavljajo dobre rezalne lastnosti pri nizki rezalni sili.

Centrirni sveder je mogoče zamenjati, držalo ima 3 vpenjalne ploskve.

Širna rezanja 2 mm pri vseh velikostih. Toleranca Ø: + 0,10 / - 0,05 mm.

Mera L: **vse vel. = 8 mm.**

Uporaba:

Za uporabo na stacionarnih strojih. Primerno za umetne mase, ojačane z vlakni (GFK in CFK).

Le za ploščati material debeline do največ 4 mm.

Tehnični opis

| | |
|--------------------------|---------------------|
| Nazivni Ø D _c | 37 mm |
| Ø držala | 10 mm |
| Dolžina L | 8 mm |
| Izvedba | ploščata |
| Rezalni material | HM |
| Standard | Tovarniški standard |

| | |
|---------------|---------------------------------------|
| Držalo | Držalo s tremi vpenjalnimi površinami |
| Toleranca Ø | -0,05 / 0,1 mm |
| Barvni prstan | brez |
| Vrsta izdelka | Žage za luknje |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V _c | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|----------------|------------|
| Al (kratki odrezki) | pogojno primerno | 70 m/min | N |
| Jeklo < 500 N/mm | primerno | 50 m/min | P |
| Jeklo < 750 N/mm | primerno | 50 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | primerno | 35 m/min | M |
| Grafit, GFK, CFK | primerno | 80 m/min | N |
| Uni | primerno | | |
| mokro maks. | pogojno primerno | | |
| suho | primerno | | |