

**Garant****Žage za luknje HM visoka, Ø DC: 60mm****Podatki za naročanje**

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 118400 60     |
| GTIN                  | 4045197037077 |
| Razred artikla        | 11C           |

**Opis****Izvedba:**

**Vrtalna krona in držalo sta iz enega kosa** (kaljena), izredna trdnost in brezhiben krožni tek.

**Ozke rezalne ploščice iz karbidne trdine s pozitivnim cepilnim kotom in velikim prostim kotom** zagotavljajo dobre rezalne lastnosti pri nizki rezalni sili.

Centrirni sveder je mogoče zamenjati, držalo ima 3 vpenjalne ploskve.

Širna rezanja 2 mm pri vseh velikostih. Toleranca Ø: + 0,10 / - 0,05 mm.

Mera L: **vel. ≤ 55 = 35 mm / vel. 60 = 60 mm.**

**Uporaba:**

Za uporabo na stacionarnih strojih. Primerno za umetne mase, ojačane z vlakni (GFK in CFK).

Za ploščati material debeline največ 4 mm in cevi z debelino stene do največ 4 mm.

**Tehnični opis**

|                          |                                       |
|--------------------------|---------------------------------------|
| Nazivni Ø D <sub>c</sub> | 60 mm                                 |
| Ø držala                 | 13 mm                                 |
| Dolžina L                | 60 mm                                 |
| Izvedba                  | visoka                                |
| Rezalni material         | HM                                    |
| Standard                 | Tovarniški standard                   |
| Držalo                   | Držalo s tremi vpenjalnimi površinami |
| Toleranca Ø              | -0,05 / 0,1 mm                        |

|               |                |
|---------------|----------------|
| Barvni prstan | brez           |
| Vrsta izdelka | Žage za luknje |

## Uporabniški podatki

|                              | Primernost       | V <sub>c</sub> | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|----------------|------------|
| Al (kratki odrezki)          | pogojno primerno | 70 m/min       | N          |
| Jeklo < 500 N/mm             | primerno         | 50 m/min       | P          |
| Jeklo < 750 N/mm             | primerno         | 50 m/min       | P          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | primerno         | 35 m/min       | M          |
| Grafit, GFK, CFK             | primerno         | 80 m/min       | N          |
| Uni                          | primerno         |                |            |
| mokro maks.                  | pogojno primerno |                |            |
| suho                         | primerno         |                |            |