

**Garant****Spiralni sveder HSS-Co8, TiAlN, Ø DC h8: 3,6mm****Podatki za naročanje**

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 114550 3,6    |
| GTIN                  | 4045197020857 |
| Razred artikla        | 11B           |

**Opis****Izvedba:**

Za **izjemno toplotno obstojnost, zelo robustno** zaradi **čvrstega jedra**.

S koničenjem oblike C.

**Priporočilo:****Maksimalna globina vrtanja:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**Tehnični opis**

|  |                    |
|--|--------------------|
| Dolžina utorov $L_c$                         | 39 mm              |
| Nazivni $\varnothing D_c$                    | 3,6 mm             |
| Število rezil Z                              | 2                  |
| Podajanje f v jeklo $> 900 \text{ N/mm}^2$   | 0,02 mm/v          |
| Toleranca nazivnega $\varnothing$            | h8                 |
| $\varnothing$ držala $D_s$                   | 3,6 mm             |
| Celotna dolžina L                            | 70 mm              |
| Standard                                     | DIN 338            |
| Priporočena maksimalna globina vrtanja $L_2$ | 33,6 mm            |
| Kot konice                                   | 135 stopinj        |
| Držalo                                       | cilindrično držalo |
| Prevleka                                     | TiAlN              |

|                       |                 |
|-----------------------|-----------------|
| Rezalni material      | HSS Co 8        |
| Kot spirale           | 35 stopinj      |
| z notranjim hlajenjem | ne              |
| Barvni prstan         | modra           |
| Vrsta izdelka         | Spiralni svedri |

### Uporabniški podatki

|                              | Primernost       | V <sub>c</sub> | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|----------------|------------|
| Jeklo < 750 N/mm             | pogojno primerno | 37 m/min       | P          |
| Jeklo < 900 N/mm             | primerno         | 31 m/min       | P          |
| Jeklo < 1100 N/mm            | primerno         | 12 m/min       | P          |
| Jeklo < 1400 N/mm            | primerno         | 10 m/min       | P          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | primerno         | 20 m/min       | M          |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | primerno         | 15 m/min       | M          |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>   | primerno         | 6 m/min        | S          |
| Olje                         | primerno         |                |            |
| mokro maks.                  | primerno         |                |            |