

Garant**Spiralni sveder HSS-Co8, TiAlN, Ø DC h8: 9,9mm****Podatki za naročanje**

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 114550 9,9 |
| GTIN | 4045197021489 |
| Razred artikla | 11B |

Opis**Izvedba:**

Za **izjemno toplotno obstojnost, zelo robustno** zaradi **čvrstega jedra**.

S koničenjem oblike C.

Priporočilo:**Maksimalna globina vrtanja:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Tehnični opis

| | |
|--|--------------------|
| Dolžina utorov L_c | 87 mm |
| Podajanje f v jeklo $> 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,09 mm/v |
| Število rezil Z | 2 |
| Nazivni $\varnothing D_c$ | 9,9 mm |
| Toleranca nazivnega \varnothing | h8 |
| \varnothing držala D_s | 9,9 mm |
| Celotna dolžina L | 133 mm |
| Standard | DIN 338 |
| Priporočena maksimalna globina vrtanja L_2 | 72,2 mm |
| Kot konice | 135 stopinj |
| Držalo | cilindrično držalo |
| Prevleka | TiAlN |

| | |
|-----------------------|-----------------|
| Rezalni material | HSS Co 8 |
| Kot spirale | 35 stopinj |
| z notranjim hlajenjem | ne |
| Barvni prstan | modra |
| Vrsta izdelka | Spiralni svedri |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V _c | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|----------------|------------|
| Jeklo < 750 N/mm | pogojno primerno | 37 m/min | P |
| Jeklo < 900 N/mm | primerno | 31 m/min | P |
| Jeklo < 1100 N/mm | primerno | 12 m/min | P |
| Jeklo < 1400 N/mm | primerno | 10 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | primerno | 20 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | primerno | 15 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | primerno | 6 m/min | S |
| Olje | primerno | | |
| mokro maks. | primerno | | |