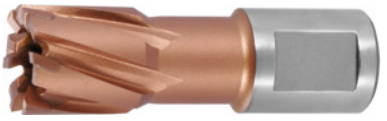
Garant

Sveder za vrtanje z jedrom HM globina rezanja 30 mm, TiAlN, ∅ DC: 16mm



Podatki za naročanje

Številka za naročanje	118780 16
GTIN	4045197514622
Razred artikla	11F

Opis

Izvedba:
Primerni za vse običajne magnetne vrtalne stroje. Zelo dobro odrezovanje zaradi optimirane geometrije rezil. Enostavno naknadno brušenje.
Karbidna trdina s specialno prevleko TiAlN – dolga življenjska doba in odlična rezalna zmogljivost.
Uporaba:
Za prenosne magnetne ali stoječe stebrne vrtalne stroje, za izdelavo velikih izvrtin v jeklenih konstrukcijah. Sveder odreže le ozek obroč materiala. Sredino vzmet z izmetalnim čepom izvrže.
Obseg dobave:
Brez izmetalnega čepa.
Napotek:
Za mazanje svedrov za vrtanje z jedrom priporočamo uporabo visokozmogljivega rezalnega olja (glejte št. 084210).

Tehnični opis

Nazivni ∅ D_C	16 mm
∅ držala	19 mm
Globina reza	30 mm
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	HM
Standard	Tovarniški standard

Držalo	Držalo Weldon
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Sveder za vrtanje z jedrom

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	primerno	80 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	75 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	50 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	45 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	35 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	20 m/min	P
INOX < 900 N/mm^2	primerno	25 m/min	M
INOX > 900 N/mm^2	primerno	20 m/min	M
GG	primerno	20 m/min	K
GGG	primerno	15 m/min	K
Uni	primerno		
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		
suho	primerno		