

**Garant****Sveder za vrtanje z jedrom HM globina rezanja 30 mm, TiAlN, Ø DC: 26mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	118780 26
GTIN	4045197514721
Razred artikla	11F

**Opis****Izvedba:**

Primerni za vse običajne magnetne vrtalne stroje. Zelo dobro odrezovanje zaradi optimirane geometrije rezil. Enostavno naknadno brušenje.

**Karbidna trdina s specialno prevleko TiAlN** – dolga življenjska doba in odlična rezalna zmogljivost.

**Uporaba:**

Za prenosne magnetne ali stoječe stebrne vrtalne stroje, za izdelavo velikih izvrtin v jeklenih konstrukcijah. Sveder odreže le ozek obroč materiala. Sredino vzmet z izmetalnim čepom izvrže.

**Obseg dobave:**

**Brez** izmetalnega čepa.

**Napotek:**

Za mazanje svedrov za vrtanje z jedrom priporočamo uporabo visokozmogljivega rezalnega olja (glejte št. 084210).

**Tehnični opis**

Nazivni Ø D <sub>c</sub>	26 mm
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	HM
Standard	Tovarniški standard
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Žage za luknje

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	primerno	80 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	75 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	50 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	45 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	35 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	20 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	25 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	20 m/min	M
GG	primerno	20 m/min	K
GGG	primerno	15 m/min	K
Uni	primerno		
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		
suho	primerno		