

**HOLEX****Sveder za vrtanje z jedrom HSS globina rezanja 55 mm, TiAlN, Ø DC: 24mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	118820 24
GTIN	4045197038050
Razred artikla	12D

**Opis****Izvedba:**

Primerni za vse običajne magnetne vrtalne stroje. Zelo dobro odrezovanje zaradi optimirane geometrije rezil. Enostavno naknadno brušenje.

**HSS s specialno TiAlN prevleko** za boljše rezalne lastnosti (preprečevanje zvaritve materiala).

**Uporaba:**

Za prenosne magnetne ali stoječe stebrne vrtalne stroje, za izdelavo velikih izvrtin v jeklenih konstrukcijah. Sveder odreže le ozek obroč materiala. Sredino vzmet z izmetalnim čepom izvrže.

**Obseg dobave:**

**Brez** izmetalnega čepa.

**Napotek:**

Za mazanje svedrov za vrtanje z jedrom priporočamo uporabo visokozmogljivega rezalnega olja (glejte št. 084210).

**Tehnični opis**

Nazivni Ø D <sub>c</sub>	24 mm
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	HSS
Standard	Tovarniški standard
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Žage za luknje

**Uporabniški podatki**

	<b>Primernost</b>	<b>V<sub>c</sub></b>	<b>ISO-oznaka</b>
Al umetna masa	primerno	70 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	70 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	25 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	20 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	15 m/min	M
GG	primerno	16 m/min	K
GGG	primerno	19 m/min	K
Uni	primerno		
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		
suho	primerno		