

HOLEX**Sveder za vrtanje z jedrom HSS globina rezanja 55 mm, TiAlN, Ø DC: 21mm****Podatki za naročanje**

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 118820 21 |
| GTIN | 4045197038036 |
| Razred artikla | 12D |

Opis**Izvedba:**

Primerni za vse običajne magnetne vrtalne stroje. Zelo dobro odrezovanje zaradi optimirane geometrije rezil. Enostavno naknadno brušenje.

HSS s specialno TiAlN prevleko za boljše rezalne lastnosti (preprečevanje zvaritve materiala).

Uporaba:

Za prenosne magnetne ali stoječe stebrne vrtalne stroje, za izdelavo velikih izvrtin v jeklenih konstrukcijah. Sveder odreže le ozek obroč materiala. Sredino vzmet z izmetalnim čepom izvrže.

Obseg dobave:

Brez izmetalnega čepa.

Napotek:

Za mazanje svedrov za vrtanje z jedrom priporočamo uporabo visokozmogljivega rezalnega olja (glejte št. 084210).

Tehnični opis

| | |
|--------------------------|---------------------|
| Nazivni Ø D _c | 21 mm |
| Prevleka | TiAlN |
| Rezalni material | HSS |
| Standard | Tovarniški standard |
| Barvni prstan | brez |
| Vrsta izdelka | Žage za luknje |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V_c | ISO-oznaka |
|------------------------------|-------------------|----------------------|-------------------|
| Al umetna masa | primerno | 70 m/min | N |
| Al (kratki odrezki) | primerno | 70 m/min | N |
| Jeklo < 500 N/mm | primerno | 25 m/min | P |
| Jeklo < 750 N/mm | primerno | 20 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | primerno | 15 m/min | M |
| GG | primerno | 16 m/min | K |
| GGG | primerno | 19 m/min | K |
| Uni | primerno | | |
| Olje | primerno | | |
| mokro maks. | primerno | | |
| mokro min. | pogojno primerno | | |
| suho | primerno | | |