

Garant**Spiralni sveder HSS N, neprevlečeni, Ø DC h8 (mm oz. cole): 6,9****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	114150 6,9
GTIN	4045197013163
Razred artikla	11B

Opis**Izvedba:**

Profilno brušeni: spiralni svedri z natančno delitvijo in visoko natančnostjo krožnega teka, s preciznim brušenjem konice.

Od Ø 2,4 mm vaporizirani.

S koničenjem oblike C od velikosti 4 mm.

Priporočilo:**Maksimalna globina vrtanja:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Napotek:

Vel. 16–20: svedri z držalom Ø 16 mm.

Tehnični opis

Dolžina utorov L_c	69 mm
Podajanje f v jeklo $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm/v
Nazivni Ø D_c	6,9 mm
Število rezil Z	2
Toleranca nazivnega Ø	h8
Ø držala D_s	6,9 mm
Celotna dolžina L	109 mm
Standard	DIN 338
Priporočena maksimalna globina vrtanja L_2	58,7 mm
Kot konice	118 stopinj

Držalo	cilindrično držalo
Prevleka	neprevlečeni
Rezalni material	HSS
Tip	N
z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Al umetna masa	pogojno primerno	80 m/min	N
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	45 m/min	N
Al > 10% Si	pogojno primerno	50 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	40 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	30 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	25 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	pogojno primerno	10 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	pogojno primerno	8 m/min	P
GG(G)	primerno	25 m/min	K
CuZn	primerno	80 m/min	N
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		