

Garant
Spiralni sveder HSS N, neprevlečeni, Ø DC h8 (mm oz. cole): 6,3

Podatki za naročanje

Številka za naročanje	114150 6,3
GTIN	4045197013101
Razred artikla	11B

Opis
Izvedba:

Profilno brušeni: spiralni svedri z natančno delitvijo in visoko natančnostjo krožnega teka, s preciznim brušenjem konice.

Od Ø 2,4 mm vaporizirani.

S koničenjem oblike C od velikosti 4 mm.

Priporočilo:
Maksimalna globina vrtanja:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Napotek:

Vel. 16–20: svedri z držalom Ø 16 mm.

Tehnični opis

Število rezil Z	2
Podajanje f v jeklo < 750 N/mm ²	0,07 mm/v
Nazivni Ø D _c	6,3 mm
Dolžina utorov L _c	63 mm
Toleranca nazivnega Ø	h8
Ø držala D _s	6,3 mm
Celotna dolžina L	101 mm
Standard	DIN 338
Priporočena maksimalna globina vrtanja L ₂	53,6 mm
Kot konice	118 stopinj

Držalo	cilindrično držalo
Prevleka	neprevlečeni
Rezalni material	HSS
Tip	N
z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Al umetna masa	pogojno primerno	80 m/min	N
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	45 m/min	N
Al > 10% Si	pogojno primerno	50 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	40 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	30 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	25 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	pogojno primerno	10 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	pogojno primerno	8 m/min	P
GG(G)	primerno	25 m/min	K
CuZn	primerno	80 m/min	N
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		