

**Garant****Centrirni svedri VHM A, neprevlečeni, Ø DC k13: 3,15mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	121000 3,15
GTIN	4045197038371
Razred artikla	11E

**Opis****Izvedba:**

Izbrušeni iz cele okrogle palice iz karbidne trdine. S spiralnim utorom.

**Tehnični opis**

Število rezil Z	2
Podajanje f v jeklo < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm/v
Toleranca držala	h6
Nazivni Ø D <sub>c</sub>	3,15 mm
Za obdelovanec Ø	30 – 40 mm
Ø držala D <sub>s</sub>	8 mm
Celotna dolžina L	50 mm
Prevleka	neprevlečeni
Rezalni material	VHM
Standard	DIN 333
Tip	A
Toleranca nazivnega Ø	k13
Kot grezenja	60 stopinj
Smer rezanja	desni
Držalo	Cilindrično držalo s h6

z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Centrirni svedri

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	200 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	180 m/min	N
Al > 10% Si	pogojno primerno	160 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	80 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	75 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	65 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	50 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	primerno	25 m/min	S
GG(G)	primerno	70 m/min	K
CuZn	primerno	160 m/min	N
Uni	primerno		
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		
suho	pogojno primerno		