



Sveder za vrtanje z jedrom HM globina rezanja 35 mm, Ø DC: 30mm



Podatki za naročanje

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 119000 30 |
| GTIN | 4014586240176 |
| Razred artikla | 03G |

Opis

Izvedba:

Svedri za vrtanje z jedrom, **iz visokozmogljive karbidne trdine**, z vpenjalom QuickIN.

Celotna dolžina: 77 mm pri vseh velikostih svedrov.

Primerno za:

Sistem hitre zamenjave orodja brez uporabe ključev.

Primerno za FEIN vrtalne enote za vrtanje z jedrom, z adapterjem pa tudi za naprave drugih proizvajalcev. Sveder odreže le ozek obroč materiala, zaradi tega pribl. 40 – 60 % prihranka časa.

Obseg dobave:

Brez centrirnega zatiča.

Napotek:

Naprave za vrtanje z jedrom FEIN glejte art. 076520/ 076524/076526 kataloška skupina 0 – delavniški pribor.

Pri uporabi svedrov za vrtanje z jedrom art. 119010 in 119000 je potreben centrirni zatič art. 119019.

Tehnični opis

| | |
|--------------------------|----------------|
| Nazivni Ø D _c | 30 mm |
| Rezalni material | HM |
| Barvni prstan | brez |
| Vrsta izdelka | Žage za luknje |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V_c | ISO-oznaka |
|------------------------------|-------------------|----------------------|-------------------|
| Al > 10% Si | primerno | | |
| Jeklo < 500 N/mm | primerno | | |
| Jeklo < 750 N/mm | primerno | | |
| Jeklo < 900 N/mm | primerno | | |
| Jeklo < 1100 N/mm | primerno | | |
| INOX < 900 N/mm ² | primerno | | |
| INOX > 900 N/mm ² | primerno | | |
| GG(G) | primerno | | |
| CuZn | primerno | | |
| Uni | primerno | | |
| Olje | primerno | | |
| mokro maks. | primerno | | |
| mokro min. | pogojno primerno | | |
| suho | primerno | | |