

**Centrirni sveder HSS A, neprevlečeni, Nazivni Ø DC k12: 6,3mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	111005 6,3
GTIN	4045197255334
Razred artikla	12A

Opis**Izvedba:**

Izbrušeni iz celega, brušena prosta ploskev, s spiralnim utorom.

Tehnični opis

Podajanje f v jeklo < 900 N/mm ²	0,05 mm/v
Za obdelovanec Ø	100 – 150 mm
Število rezil Z	2
Nazivni Ø D _c	6,3 mm
Toleranca držala	h7
Ø držala D _s	16 mm
Celotna dolžina L	71 mm
Prevleka	neprevlečeni
Rezalni material	HSS
Standard	DIN 333
Tip	A
Toleranca nazivnega Ø	k12
Kot grezenja	60 stopinj
Smer rezanja	desni
Držalo	Cilindrično držalo s h7

z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Centrirni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	70 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	45 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	40 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	30 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	25 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	10 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	pogojno primerno	8 m/min	P
CuZn	primerno	80 m/min	N
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		