

duMONT**Posnemalna igla iz HSS, za utore za zagozdo Ujem P9, Tip: 8C1****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	290406 8C1
GTIN	662600888060
Razred artikla	29J

Opis**Uporaba:**

Za izdelavo utorov za zagozde po DIN 6885.

Obseg dobave:

Posnemalna igla vključno s potrebnimi vložki.

Napotek:

- **Pri materialih višje trdote povečajte število prehodov ali uporabite posebne posnemalne igle (po ponudbi).**
- **Po 1. in 2. od treh prehodov na kratko sprostite bat stiskalnice – posnemalna igla se potem samodejno uravna.**
- **Prevlečene posnemalne igle in igle v colskih merah so dobavljive po ponudbi.**
- **Stiskalnice najdete v katalogu 2 (ročno in merilno orodje).**
- **Vel. 28, 32, in 36 so dobavljive po ponudbi, v najkrajšem času.**

Rezalni material: HSS

Dolžina igle: 299 mm

Širina utora za zagozdo: 8 mm

Globina utora za zagozdo: 3,3 mm

za Ø izvrtine po DIN 6885: 22 - 30 mm

Dolžina posnemanja v jeklo: 10 - 64 mm

potrebna sila za posnemanje pri St50 in maksimalni dolžini posnemanja: 1700 kg

Tehnični opis

Dolžina posnemanja v jeklo	10 - 64 mm
za Ø izvrtine po DIN 6885	22 - 30 mm
Širina hrbta	9,63 mm
Globina utora za zagozdo	3,3 mm
Število prehodov	3
Dolžina igle	299 mm
Širina utora za zagozdo	8 mm
potrebna sila za posnemanje pri St50 in maksimalni dolžini posnemanja	1700 kg
Rezalni material	HSS
Vrsta izdelka	Orodje za posnemanje

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Al umetna masa	pogojno primerno		
Al (kratki odrezki)	primerno		
Al > 10% Si	pogojno primerno		
Jeklo < 500 N/mm	primerno		
Jeklo < 750 N/mm	primerno		
Jeklo < 900 N/mm	pogojno primerno		
INOX < 900 N/mm ²	pogojno primerno		
GG(G)	primerno		
CuZn	primerno		
Grafit, GFK, CFK	pogojno primerno		
Olje	primerno		

Pribor

Vložek za posnemalno iglo art. 290405 – 407 Tip 8C1

290410 8C1