

**duMONT****Posnemalna igla iz HSS, za utore za zagozdo Ujem H9, Tip: 10D1****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	290407 10D1
GTIN	662600888367
Razred artikla	29J

**Opis****Uporaba:**

**Za izdelavo utorov za zagozde po DIN 6885.**

**Obseg dobave:**

Posnemalna igla vključno s potrebnimi vložki.

**Napotek:**

- **Pri materialih višje trdote povečajte število prehodov ali uporabite posebne posnemalne igle (po ponudbi).**
- **Po 1. in 2. od treh prehodov na kratko sprostite bat stiskalnice – posnemalna igla se potem samodejno uravna.**
- **Prevlečene posnemalne igle in igle v colskih merah so dobavljive po ponudbi.**
- **Stiskalnice najdete v katalogu 2 (ročno in merilno orodje).**
- **Vel. 28, 32, in 36 so dobavljive po ponudbi, v najkrajšem času.**

Rezalni material: HSS

Dolžina igle: 353 mm

Širina utora za zagozdo: 10 mm

Globina utora za zagozdo: 3,3 mm

za Ø izvrtine po DIN 6885: 30 - 38 mm

Dolžina posnemanja v jeklo: 25 - 150 mm

potrebna sila za posnemanje pri St50 in maksimalni dolžini posnemanja: 2950 kg

## Tehnični opis

Dolžina posnemanja v jeklo	25 - 150 mm
potrebna sila za posnemanje pri St50 in maksimalni dolžini posnemanja	2950 kg
za Ø izvrtine po DIN 6885	30 - 38 mm
Širina hrbta	14,39 mm
Število prehodov	3
Širina utora za zagozdo	10 mm
Dolžina igle	353 mm
Globina utora za zagozdo	3,3 mm
Rezalni material	HSS
Vrsta izdelka	Orodje za posnemanje

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Al umetna masa	pogojno primerno		
Al (kratki odrezki)	primerno		
Al > 10% Si	pogojno primerno		
Jeklo < 500 N/mm	primerno		
Jeklo < 750 N/mm	primerno		
Jeklo < 900 N/mm	pogojno primerno		
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	pogojno primerno		
GG(G)	primerno		
CuZn	primerno		
Grafit, GFK, CFK	pogojno primerno		
Olje	primerno		

## Pribor

Vložek za posnemalno iglo art. 290405 – 407 Tip 10-12D1

290410 10-12D1