

Garant**Centrirni sveder HSS-E R s površino, neprevlečeni, Nazivni Ø DC k12: 2mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	111450 2
GTIN	4045197000712
Razred artikla	11A

Opis**Izvedba:**

Izbrušeni iz celega, brušena prosta ploskev, s spiralnim utorom.
Značilnosti radiusnega centrirnega svedra. Oblika R: glejte art. 111350.

Tehnični opis

Podajanje f v jeklo < 900 N/mm ²	0,02 mm/v
Za obdelovanec Ø	15–20 mm
Toleranca držala	h7
s – 0,1	4,2 mm
Število rezil Z	2
Nazivni Ø D _c	2 mm
Ø držala D _s	5 mm
Celotna dolžina L	40 mm
Prevleka	neprevlečeni
Rezalni material	HSS E
Standard	DIN 333
Tip	R
Toleranca nazivnega Ø	k12
Kot grezenja z radijem	60 stopinj

Smer rezanja	desni
Držalo	Cilindrično držalo s h7
z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Centrirni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	70 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	45 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	40 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	30 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	25 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	10 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	primerno	8 m/min	M
GG(G)	pogojno primerno	25 m/min	K
CuZn	primerno	80 m/min	N
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		