

**Garant****Centrirni sveder HSS B, neprevlečeni, Nazivni Ø DC k12: 1,25mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	111520 1,25
GTIN	4045197000880
Razred artikla	11A

**Opis****Izvedba:**

Izbrušeni iz celega in brušena prosta ploskev.

**Z dodatnim zaščitnim ugrezom** (zaščitni kot 120°), s spiralnim utorom.**Tehnični opis**

Podajanje f v jeklo < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,02 mm/v
Za obdelovanec Ø	8 – 10 mm
Nazivni Ø D <sub>c</sub>	1,25 mm
Število rezil Z	2
Toleranca držala	h7
Ø držala D <sub>s</sub>	5 mm
Celotna dolžina L	40 mm
Prevleka	neprevlečeni
Rezalni material	HSS
Standard	DIN 333
Tip	B
Toleranca nazivnega Ø	k12
Kot grezenja	120 stopinj
Smer rezanja	desni

Držalo	Cilindrično držalo s h7
z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Centrirni svedri

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	70 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	45 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	40 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	30 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	25 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	10 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	pogojno primerno	8 m/min	P
CuZn	primerno	80 m/min	N
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		