

**Garant****Centrirni sveder HSS-E A, neprevlečeni, Nazivni  $\varnothing$  DC k12: 2,5mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	111050 2,5
GTIN	4045197000262
Razred artikla	11A

**Opis****Izvedba:**

Izbrušeni iz celega, brušena prosta ploskev, s spiralnim utorom.

**Tehnični opis**

Število rezil Z	2
Nazivni $\varnothing$ D <sub>c</sub>	2,5 mm
Za obdelovanec $\varnothing$	20–30 mm
Podajanje f v jeklo < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm/v
Toleranca držala	h7
$\varnothing$ držala D <sub>s</sub>	8 mm
Celotna dolžina L	50 mm
Prevleka	neprevlečeni
Rezalni material	HSS E
Standard	DIN 333
Tip	A
Toleranca nazivnega $\varnothing$	k12
Kot grezenja	60 stopinj
Smer rezanja	desni
Držalo	Cilindrično držalo s h7

z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Centrirni svedri

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	70 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	45 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	40 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	30 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	25 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	10 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	8 m/min	M
GG(G)	pogojno primerno	25 m/min	K
CuZn	primerno	80 m/min	N
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		