

Garant**Levi navoj, strojni navojni sveder za zaprto izvrtino, TiN, MF: M50X0,75**

Podatki za naročanje

| | |
|-----------------------|-----------------|
| Številka za naročanje | 130016 M50X0,75 |
| GTIN | 4062406025151 |
| Razred artikla | 10N |

Opis

Napotek:

Dobavni rok: 49 dni

Minimalna količina naročanja: kos 1

Posebna izvedba – vračilo ni mogoče

Tehnični opis

| | |
|-------------------------|------------|
| Ø držala D _s | 40 mm |
| Kakovost | ISO 1 4H |
| Kakovost | ISO 1X 4HX |
| Kakovost | ISO 2 6H |
| Kakovost | ISO 2X 6HX |
| Kakovost | 6H +0,05 |
| Kakovost | 6H +0,20 |
| Kakovost | ISO 3 6G |
| Kakovost | ISO 3X 6GX |
| Kakovost | 7H |
| Kakovost | 7HX |
| Kakovost | 7G |
| Kakovost | 7GX |

| | |
|----------------------------|---|
| Kakovost | 6H +0,10 |
| Korak navoja | 0,75 mm |
| Standard | DIN 376 |
| Število vpenjalnih utorov | 4 |
| Število rezil Z | 4 |
| Celotna dolžina L | 250 mm |
| 4-kotno držalo □ | 32 mm |
| Globine navoja | 125 mm |
| Rezalni material | HSS E |
| Ø navoja | 50 mm |
| Ø osnovne izvrtine | 49,25 mm |
| Vrsta navoja | MF-LH |
| Velikost navoja | M50×0,75 |
| Prevleka | TiN |
| Kot profila | 60 stopinj |
| Standard za navoje | DIN 13 |
| Oblika presekanega dela | C |
| Držalo | Cilindrično držalo s h9 |
| z notranjim hlajenjem | ne |
| Uporaba pri načinu vrtanja | do 2×D pri zaprti izvrtini |
| Smer rezanja | leve |
| Vrsta navojnega orodja | Strojni navojni sveder za konvencionalno obdelavo |
| Barvni prstan | brez |
| Vrsta izdelka | Navojni svedri |