

Garant**Strojni navojni sveder za zaprto in skoznjo izvrtino, neprevlečeni, MF: M95X2****Podatki za naročanje**

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 130020 M95X2 |
| GTIN | 4062406026899 |
| Razred artikla | 10N |

Opis**Napotek:**

Dobavni rok: 35 dni

Minimalna količina naročanja: kos 1

Posebna izvedba – vračilo ni mogoče

Tehnični opis

| | |
|---------------------------|------------|
| Število rezil Z | 10 |
| Celotna dolžina L | 180 mm |
| Standard | DIN 2184 |
| Ø držala D _s | 56 mm |
| Ø navoja | 95 mm |
| Korak navoja | 2 mm |
| Ø osnovne izvrtine | 93 mm |
| Globine navoja | 142,5 mm |
| Rezalni material | HSS |
| Število vpenjalnih utorov | 10 |
| 4-kotno držalo □ | 44 mm |
| Kakovost | ISO 1 4H |
| Kakovost | ISO 1X 4HX |

| | |
|----------------------------|---|
| Kakovost | ISO 2 6H |
| Kakovost | ISO 2X 6HX |
| Kakovost | 6H +0,20 |
| Kakovost | ISO 3 6G |
| Kakovost | ISO 3X 6GX |
| Kakovost | 7H |
| Kakovost | 7HX |
| Kakovost | 7G |
| Kakovost | 7GX |
| Kakovost | 6H +0,05 |
| Kakovost | 6H +0,10 |
| Vrsta navoja | M |
| Velikost navoja | M95×2 |
| Prevleka | neprevlečeni |
| Kot profila | 60 stopinj |
| Standard za navoje | DIN 13 |
| Oblika presekanega dela | C |
| Držalo | Cilindrično držalo s h9 |
| z notranjim hlajenjem | ne |
| Uporaba pri načinu vrtanja | do 1,5×D pri skožnji izvrtini |
| Uporaba pri načinu vrtanja | do 1,5×D pri zaprti izvrtini |
| Smer rezanja | desne |
| Vrsta navojnega orodja | Strojni navojni sveder za konvencionalno obdelavo |
| Barvni prstan | brez |
| Vrsta izdelka | Navojni svedri |