

Garant**Levi navoj, strojni navojni sveder za zaprto in skožno izvrtino, TiN, MF: M118X2****Podatki za naročanje**

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 130026 M118X2 |
| GTIN | 4062406034115 |
| Razred artikla | 10N |

Opis**Napotek:**

Dobavni rok: 49 dni

Minimalna količina naročanja: kos 1

Posebna izvedba – vračilo ni mogoče

Tehnični opis

| | |
|---------------------------|------------|
| Standard | DIN 2184 |
| Število rezil Z | 12 |
| Število vpenjalnih utorov | 12 |
| 4-kotno držalo □ | 44 mm |
| Ø navoja | 118 mm |
| Ø držala D _s | 56 mm |
| Rezalni material | HSS |
| Celotna dolžina L | 180 mm |
| Kakovost | ISO 1 4H |
| Kakovost | ISO 1X 4HX |
| Kakovost | ISO 2 6H |
| Kakovost | ISO 2X 6HX |
| Kakovost | 6H +0,20 |

| | |
|----------------------------|---|
| Kakovost | ISO 3 6G |
| Kakovost | ISO 3X 6GX |
| Kakovost | 7H |
| Kakovost | 7HX |
| Kakovost | 7G |
| Kakovost | 7GX |
| Kakovost | 6H +0,05 |
| Kakovost | 6H +0,10 |
| Globine navoja | 177 mm |
| Korak navoja | 2 mm |
| Ø osnovne izvrtine | 116 mm |
| Vrsta navoja | MF-LH |
| Velikost navoja | M118×2 |
| Prevleka | TiN |
| Kot profila | 60 stopinj |
| Standard za navoje | DIN 13 |
| Oblika presekanega dela | C |
| Držalo | Cilindrično držalo s h9 |
| z notranjim hlajenjem | ne |
| Uporaba pri načinu vrtanja | do 1,5×D pri skožnji izvrtini |
| Uporaba pri načinu vrtanja | do 1,5×D pri zaprti izvrtini |
| Smer rezanja | leve |
| Vrsta navojnega orodja | Strojni navojni sveder za konvencionalno obdelavo |
| Barvni prstan | brez |
| Vrsta izdelka | Navojni svedri |