

Garant**VHM-NC svedri za navrtanje 90° spiralni, neprevlečeni, Ø DC h6: 8mm**

Podatki za naročanje

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 121020 8 |
| GTIN | 4045197038463 |
| Razred artikla | 11E |

Opis

Izvedba:

Natančno **središčno brušena konica**. **Lažje navrtanje** in **visoka natančnost oblike** centrirne izvrtine. Svedri so čvrsti zaradi kratkih utorov za odrezke.

≥ Ø 6 mm s površino za strojno vpenjanje HB.

Uporaba:

Kot konice 90° omogoča navrtanje in istočasno grezenje, če sledi vrtanje s svedrom manjšega premera.

Napotek:

Uporabite število vrtljajev za dejanski Ø vrtanja (ne na splošno za zunanji Ø svedra).

Tehnični opis

| | |
|----------------------------------------------|------------------|
| Nazivni Ø D _c | 8 mm |
| Toleranca držala | h6 |
| Dolžina utorov L _c | 23 mm |
| Podajanje f v jeklo < 1100 N/mm ² | 0,03 mm/v |
| Ø držala D _s | 8 mm |
| Celotna dolžina L | 60 mm |
| Držalo | DIN 6535 HB s h6 |
| Prevleka | neprevlečeni |
| Rezalni material | VHM |

| | |
|---------------------------------|---------------------|
| Standard | Tovarniški standard |
| Toleranca nazivnega \emptyset | h6 |
| Kot konice | 90 stopinj |
| Število rezil Z | 2 |
| z notranjim hlajenjem | ne |
| Barvni prstan | brez |
| Vrsta izdelka | Sveder za navrtanje |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V_c | ISO-oznaka |
|---------------------|------------------|-----------|------------|
| Al umetna masa | primerno | 200 m/min | N |
| Al (kratki odrezki) | primerno | 180 m/min | N |
| Jeklo < 500 N/mm | primerno | 80 m/min | P |
| Olje | primerno | | |
| mokro maks. | primerno | | |
| suho | pogojno primerno | | |