Garant

Spiralni sveder HSS-E-PM HPC, TiAlN, ⌀ DC h8: 2,1mm

Podatki za naročanje

Številka za naročanje	114620 2,1
GTIN	4045197023513
Razred artikla	11B

Opis

Izvedba:
Mere izvedbe podobne DIN 338.
Držalo po DIN 1835A.
Visokozmogljivi HPC spiralni sveder za visoko legirane in trše materiale. Posebna trdnost zaradi **ojačanega jedra in paraboličnega profila utorov za odrezke**. Konca s korekcijo cepilnega kota. Natančen krožni tek za natančne izvrtine.
S koničenjem oblike S.
Priporočilo:
Maksimalna globina vrtanja:
$L_2 = L_C - 1{,}5 \times D_C$.

Tehnični opis

Dolžina utorov L_c	24 mm
Nazivni ⌀ D_C	2,1 mm
Število rezil Z	2
Podajanje f v jeklo < 900 N/mm^2	0,03 mm/v
Toleranca nazivnega ⌀	h8
⌀ držala D_s	3 mm
Celotna dolžina L	56 mm
Standard	DIN 338
Priporočena maksimalna globina vrtanja L_2	20,9 mm
Kot konice	130 stopinj

Držalo	DIN 1835 A s h6
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	HSS E PM
Kot spirale	38 stopinj
z notranjim hlajenjem	ne
Strategija odrezovanja	HPC
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al umetna masa	pogojno primerno	80 m/min	N
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	70 m/min	N
Al > 10% Si	pogojno primerno	60 m/min	N
Jeklo < 750 N/mm	pogojno primerno	50 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	40 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	25 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	14 m/min	P
INOX < 900 N/mm^2	pogojno primerno	20 m/min	M
INOX > 900 N/mm^2	primerno	15 m/min	M
Ti > 850 N/mm^2	pogojno primerno	12 m/min	S
GG(G)	primerno	50 m/min	K
CuZn	pogojno primerno	60 m/min	N
Uni	primerno		
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		