

**Garant****Precizni VHM-NC svedri za navrtanje 90°, neprevlečeni, Ø DC h6: 10mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	121019 10
GTIN	4045197647689
Razred artikla	11E

**Opis****Izvedba:**

**Samodejno centriranje z geometrijo z enojnim rezilom** zagotavlja **največjo natančnost mer.**

**Uporaba:**

Kot konice **90°** omogoča navrtanje in istočasno grezenje, če sledi vrtanje s svedrom manjšega premera.

**Napotek:**

Uporabite število vrtljajev za dejanski Ø vrtanja (ne na splošno za zunanji Ø svedra).

**Upoštevajte vrednost podajanja  $f = 0,015$  mm/vrt!**

**Tehnični opis**

Nazivni Ø D <sub>c</sub>	10 mm
Podajanje f v jeklo < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,015 mm/v
Toleranca držala	h6
Dolžina utorov L <sub>c</sub>	10 mm
Ø držala D <sub>s</sub>	10 mm
Celotna dolžina L	70 mm
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Prevleka	neprevlečeni
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Toleranca nazivnega Ø	h6

Kot konice	90 stopinj
Število rezil Z	1
z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Sveder za navrtanje

### Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	200 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	180 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	80 m/min	P
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		
suho	pogojno primerno		