

**Garant****VHM stebelni navojni rezkar GARANT Master TM 2xD, TiAlN, UNC: 1/2-13****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	139722 1/2-13
GTIN	4062406057978
Razred artikla	11D

**Opis****Izvedba:**

VHM-navojni rezkar **z neenakomerno delitvijo rezil in večjim številom rezalnih robov**. Z **neenakomerno delitvijo rezil** se dosežeta **izboljšan miren tek** in **daljša življenjska doba orodij**.

**Novo razvita univerzalna geometrija** in **visokozmogljiva prevleka** za uporabo v širokem spektru materialov.

- **Občutno zmanjšanje vibracij zaradi neenakomerne delitve rezil.**
- **Večje število rezalnih robov.**
- **Nova prevleka za optimalno odpornost proti obrabi.**
- **Korigiran profil navoja za preprečevanje popačenja navoja.**

**Uporaba:**

Za **UNC enotni grobi navoj** ASME-B1.1.

**Napotek:**

Obliki HB in HE dobavljivi po enaki ceni kot HA

Oblika **HB**: naročite z **art. 139722 + 129100 HB**

Oblika **HE**: naročite z **art. 139722 + 129100 HE**

**Tehnični opis**

Korak navoja	1,954 mm
Vrsta navoja	UNC
Vrsta navoja	UNC-LH
Število zob Z	6
Ø navoja	12,7 mm

Celotna dolžina L	82 mm
Število vpenjalnih utorov	6
Dolžina držala L <sub>s</sub>	40 mm
Korakov na colo	13
Ø držala D <sub>s</sub>	10 mm
Dolžina rezila L <sub>c</sub>	26,31 mm
Podajanje f <sub>z</sub> v jeklo < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,09 mm
Velikost navoja	1/2-13 UNC
Nazivni Ø D <sub>c</sub>	9,95 mm
Serija	Master TM
Prevleka	TiAlN
Kot profila	60 stopinj
Rezalni material	VHM
Držalo	DIN 6535 HA s h6
z notranjim hlajenjem	da
Smer rezanja	desno
Uporaba pri načinu vrtanja	do 2xD pri zaprti izvrtini
Uporaba pri načinu vrtanja	do 2xD pri skožnji izvrtini
Delitev rezil	neenakomerna
Toleranca držala	h6
Barvni prstan	zelena
Notranja/zunanja uporaba	za notranje varnostne obroče
Vrsta izdelka	Navojni rezkar

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Al umetna masa	primerno	220 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	220 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	180 m/min	N

Jeklo < 500 N/mm	primerno	140 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	130 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	120 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	90 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	80 m/min	P
Jeklo < 50 HRC	pogojno primerno	45 m/min	H
TOOLOX 33	primerno	85 m/min	H
TOOLOX 44	primerno	50 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	82 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	primerno	50 m/min	S
GG(G)	primerno	120 m/min	K
CuZn	primerno	200 m/min	N
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		
Zrak	primerno		

### Storitve

Brušenje držala Tip HB	129100 HB
Brušenje držala Tip HE	129100 HE